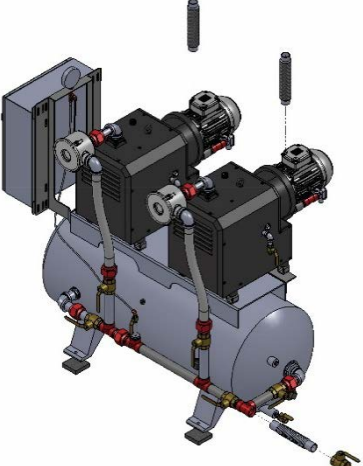


## C500B-T2-H120 - Sistema de vacío de garras giratorias sin aceite

	Configuración:	Montaje de tanque dúplex
	Capacidad del sistema:	39 SCFM
	Capacidad por bomba:	39 SCFM
	Potencia de motor:	5 HP
	Potencia total del sistema:	10 HP
	Tamaño de receptor:	120 galones
	Voltaje disponible:	Trifásico 208/230/460 Contacte con la fábrica para otros voltajes
<p><b><i>Nota: La capacidad del sistema se indica con una bomba en reserva</i></b></p>		

### Módulo de bomba de vacío:

- Bombas de vacío de garras giratorias sin aceite, con cámara de bombeo sin contacto
- Cada bomba tiene: filtro de vacío de entrada, válvula de retención de entrada y conmutador de temperatura de salida
- Válvulas de aislamiento de bomba para facilitar el servicio

### Receptor de aire:

- Fabricado de acuerdo con los estándares ASME
- Apto para vacío total
- Equipado con bypass de válvula
- Indicador de vacío de alta visibilidad
- Válvula de aislamiento de fuente incluida
- Cojines de montaje y conectores flex incluidos

### Controles del sistema:

- Aprobado por Underwriters Laboratories
- Cabina Nema 12
- Palancas de desconexión de seguridad
- Diseño sin fusible
- Sistema HMI (interfaz hombre-máquina)
- Todas las alarmas locales requeridas por la norma NFPA con contactos para alarmas máster remotas