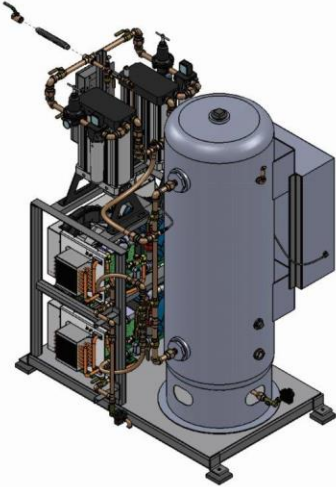


Compresores de aire tipo Scroll AS1000B-ST3-DD

	Configuración:	Montaje en pila tríplex
	Capacidad del sistema:	64 SCFM @ 50 PSIG
	Capacidad por bomba:	32 SCFM @ 50 PSIG
	Potencia de motor:	10 HP
	Potencia total del sistema:	30 HP
	Tamaño de receptor:	120 galones
	Voltaje disponible:	Trifásico 208/230/460 Contacte con la fábrica para otros voltajes
	Nota: Se indica la capacidad del sistema con una bomba en reserva.	

Módulo compresor:

- Compresor de aire tipo Scroll sin aceite y con transmisión de correa
- Presiones de hasta 115 psi
- Rodamientos lubricados externamente
- Cada módulo incluye un filtro de entrada, válvula de aislamiento, post-refrigerador, válvula de seguridad y conmutador de temperatura
- Manijas para desconexión de seguridad
- Diseño sin fusibles
- Sistema HMI (Interfaz humano-máquina)
- Alarmas locales/control remoto en conformidad con NFPA

Receptor de aire:

- Fabricado según los estándares ASME
- Con revestimiento para la resistencia ante la corrosión
- Equipado con bypass de tres válvulas
- Válvula de seguridad de presión ASME
- Indicador de presión y drenaje automático
- Válvula de aislamiento de fuente
- Incluye Conectores flex y almohadillas de montaje

Controles del sistema:

- Registrado en Underwriters Laboratories
- Cabina NEMA 12

Módulo de tratamiento de aire:

- Secadores duales de absorción en frío
- Dispositivos de control de punto de condensación y CO con alarma local y contactos secos para supervisión remota
- Conmutador dependiente del punto de condensación para una mínima pérdida de aire
- Los sistemas de filtración dual eliminan los líquidos y partículas
- Drenaje automático, regulador de presión de línea, válvula de seguridad de presión final