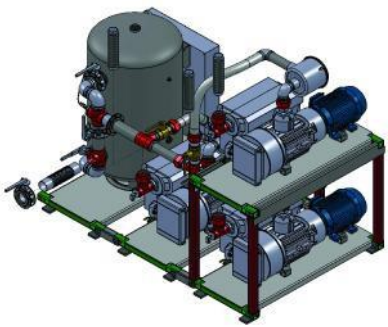


Sistema de vacío de paleta rotativa S2000-ST3-V240

	Configuración:	Montaje en pila tríplex
	Capacidad del sistema:	224,21 SCFM @ 19" Hg.
	Capacidad por bomba:	112,1 SCFM @ 19" Hg.
	Potencia de motor:	15 HP
	Potencia total del sistema:	45 HP
	Tamaño de receptor:	240 galones
	Voltaje disponible:	Trifásico 208/230/460 Contacte con la fábrica para otros voltajes
	<i>Nota: Se indica la capacidad del sistema con una bomba en reserva.</i>	

Módulo de bomba de vacío:

- Bombas de vacío de paleta rotativa con refrigeración de aire y selladas con aceite
- Selladas con aceite sintético para resistencia térmica y larga duración
- Cada bomba tiene: válvula de retroceso antisucción integral, filtro de vacío, válvula de retención de entrada y conmutador de temperatura de escape
- Válvula de aislamiento de bomba para facilitar el mantenimiento

Receptor de aire:

- Fabricado según los estándares ASME
- Clasificado para vacío total
- Equipado con bypass de tres válvulas
- Indicador de vacío de alta visibilidad
- Incluye una válvula de aislamiento de fuente

Controles del sistema:

- Registrado en Underwriters Laboratories
- Cabina NEMA 12
- Manija para desconexión de seguridad
- Diseño sin fusibles
- Sistema HMI (Interfaz humano-máquina)
- Alarmas locales/control remoto en conformidad con NFPA

Opciones:

- Separador de entrada de líquidos
- Sistema de enfriamiento de líquidos